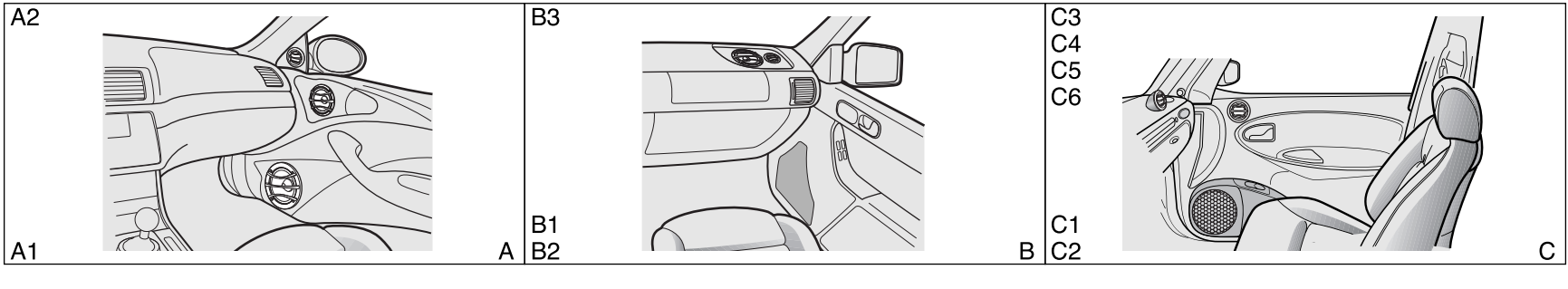
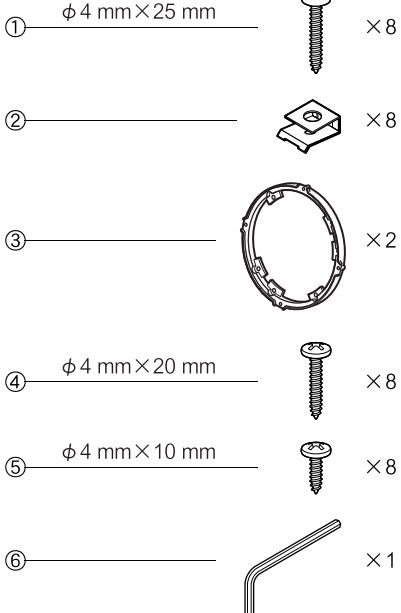


- EXAMPLE OF MOUNTING
● EXEMPLO DE MONTAGEM
- HINWEISE ZUM EINBAU
● ПРИМЕР ПОДКЛЮЧЕНИЯ
- EXEMPLE DE MONTAGE
● 安裝例
- ESEMPIO DI MONTAGGIO
● أمثلة على التركيب
- EJEMPLO DE MONTAJE

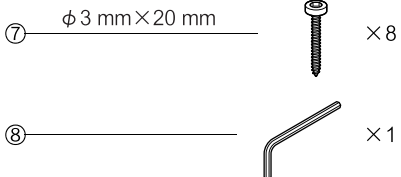


- PARTS INCLUDED
● MIT GELIEFERTES ZUBEHÖR
● PIECES COMPRISES
● PEZZI INCLUSI
● PIEZAS INCLUIDAS
● PECAS INCLUIDAS
● ПРИЛАГАЕМЫЕ ЧАСТИ
● 附件
● الأجزاء المشمولة

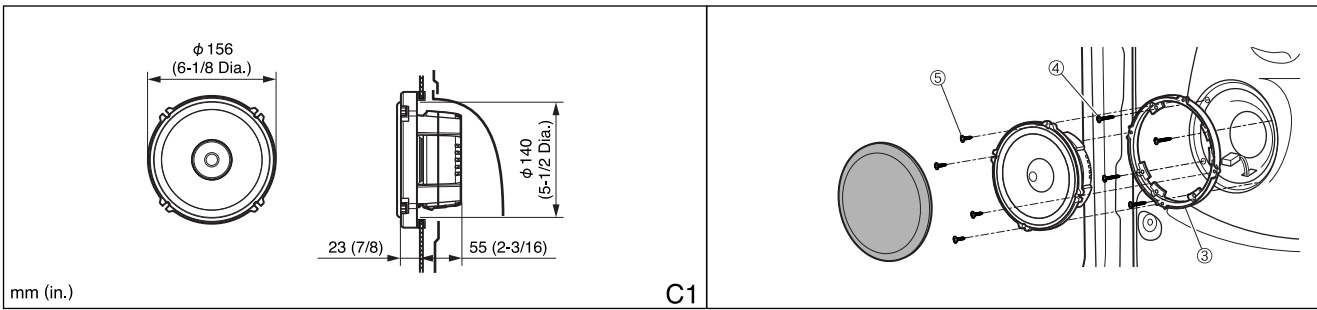
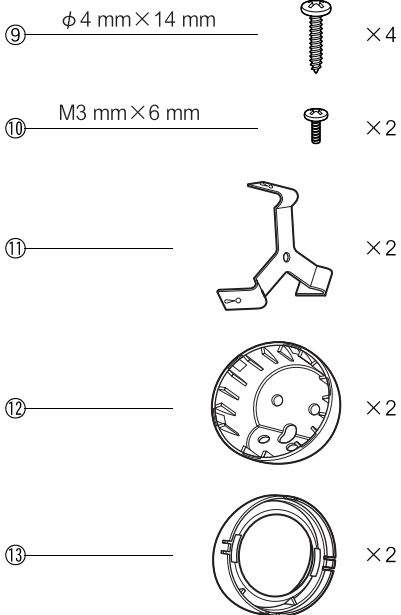
TS-M171PRS



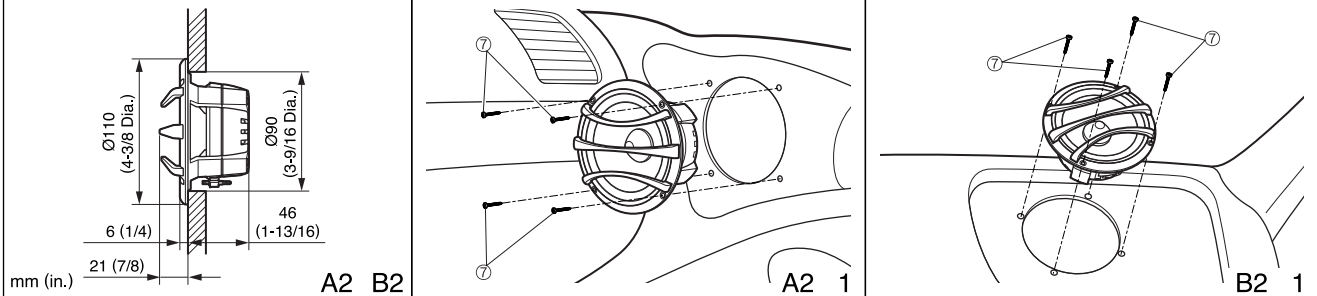
TS-S101PRS



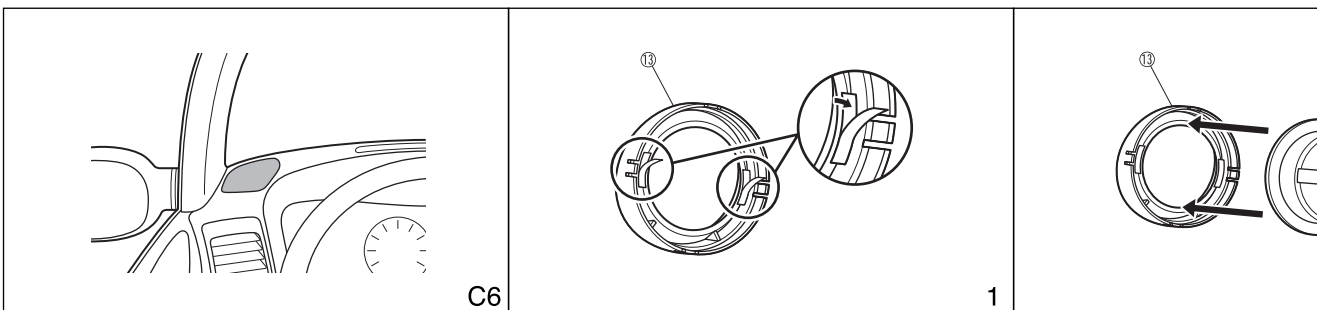
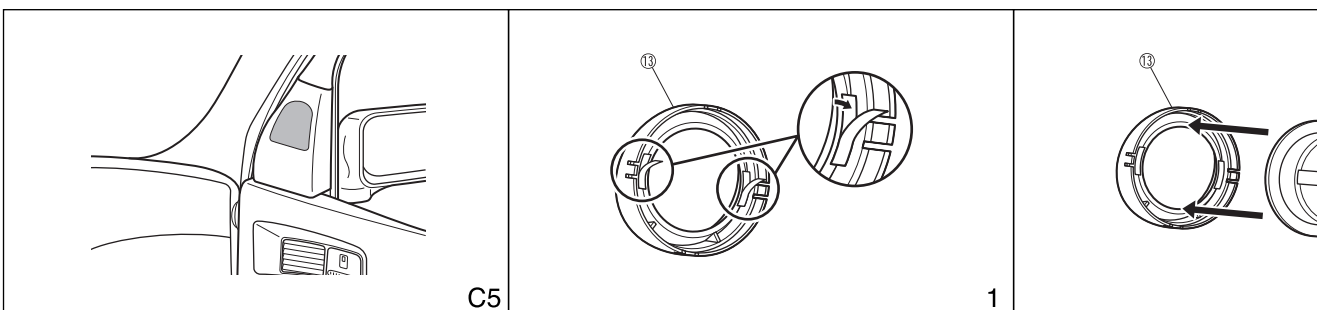
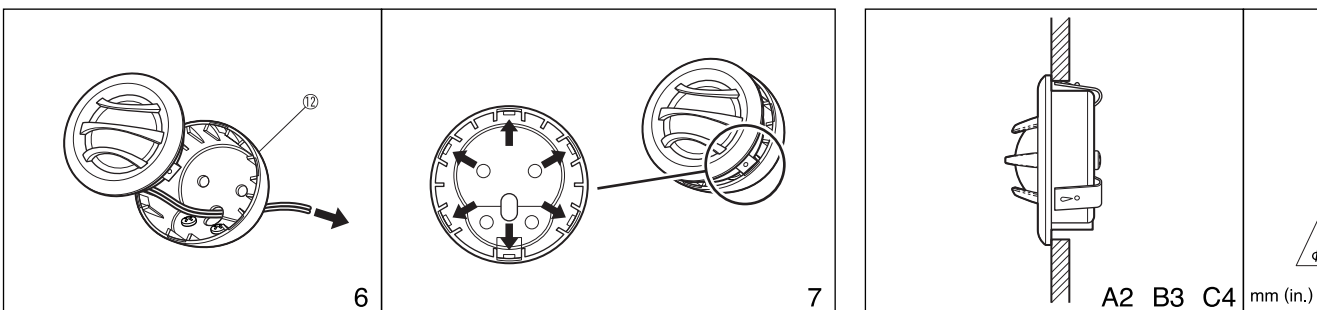
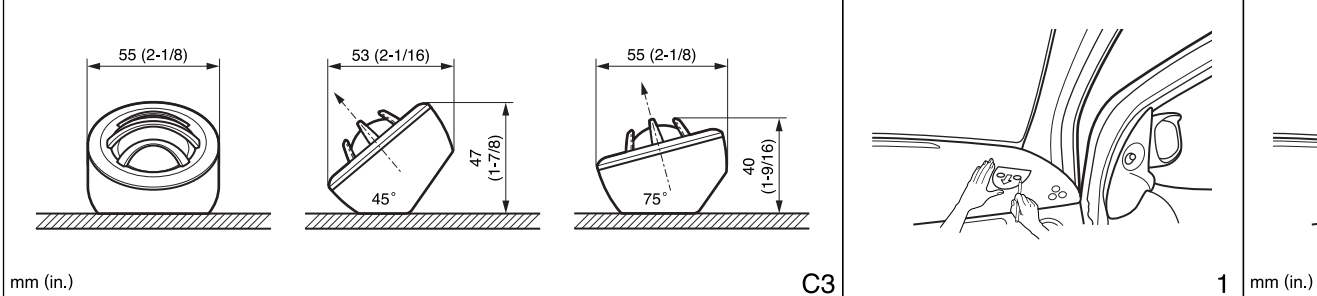
TS-T031PRS



TS-S101PRS

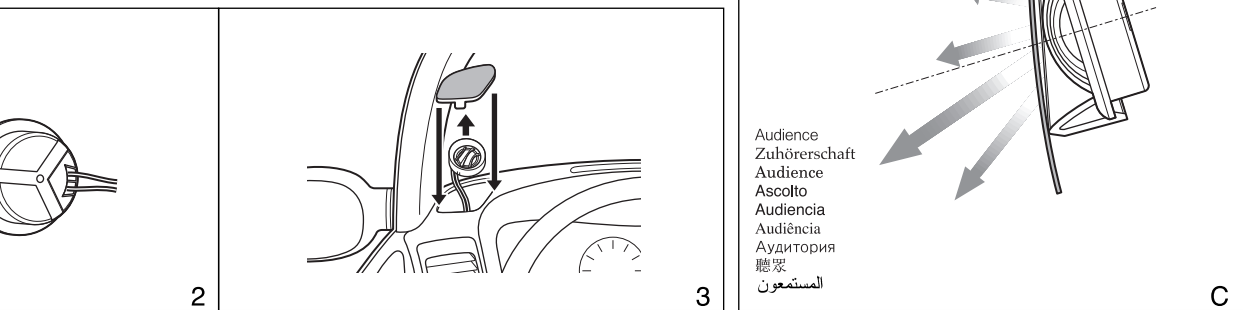
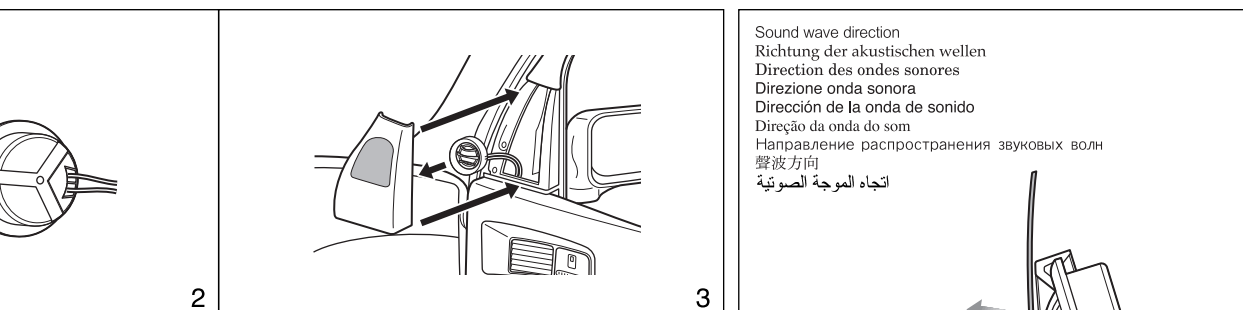
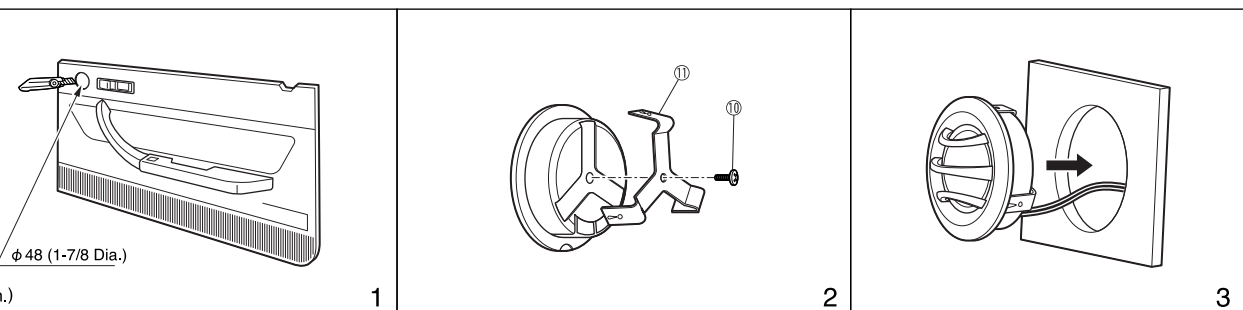
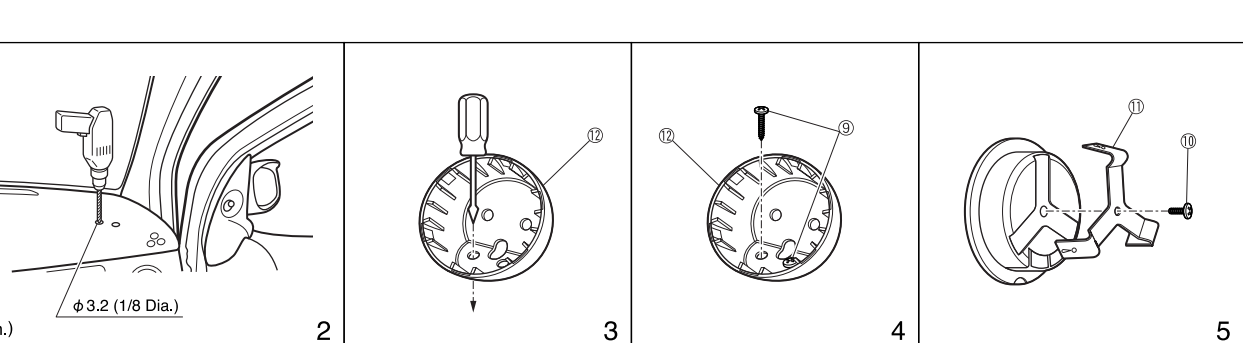
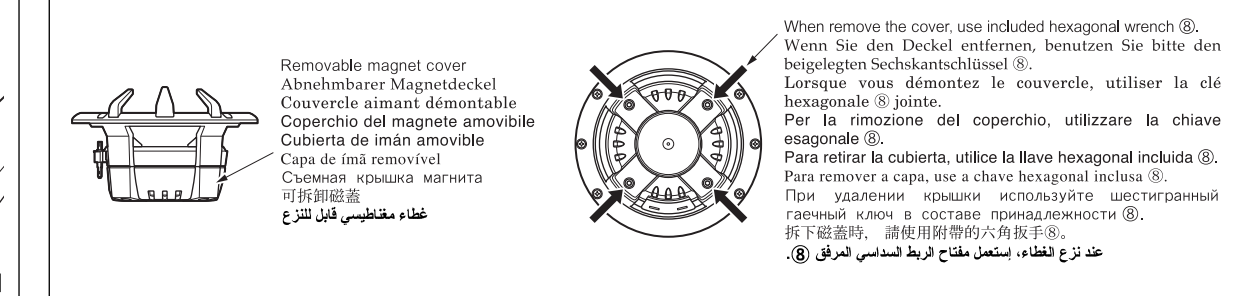
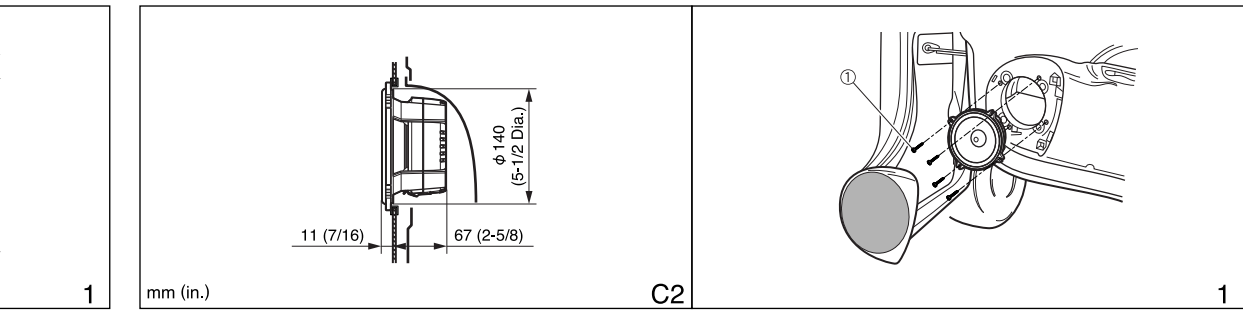
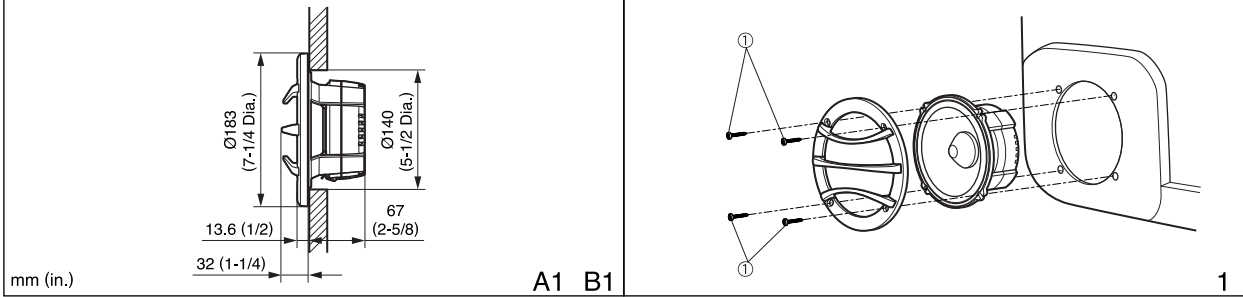


TS-T031PRS

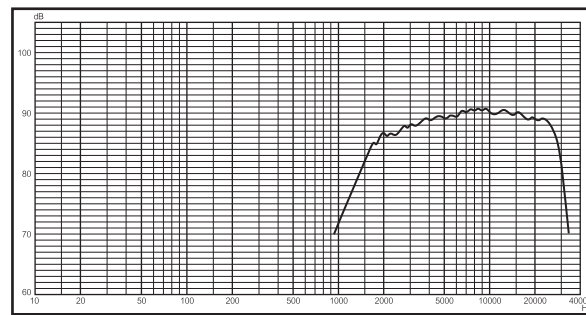
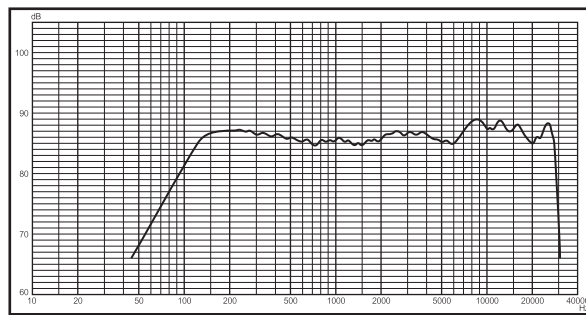
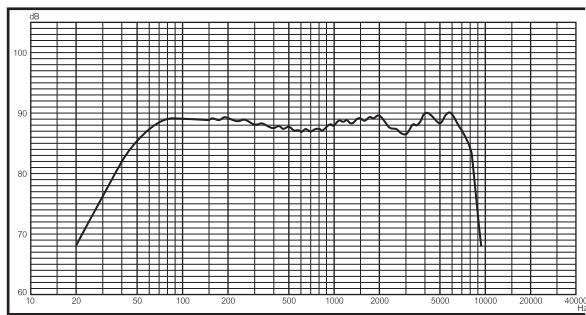


- HOW TO INSTALL
● COMO INSTALAR
- EINBAU
● КАК ПОДКЛЮЧИТЬ
- MODE D'INSTALLATION
● 安裝方法
- MODO DI INSTALLAZIONE
● كيفية التركيب
- INSTALACION

TS-M171PRS



- CHARACTERISTICS
● TS-M171PRS
- MERKMALE
● TS-S101PRS
- CARACTERISTIQUES
● TS-T031PRS
- CARATTERISTICHE
- CARACTERISTICAS
- CARACTERÍSTICAS
- ХАРАКТЕРИСТИКИ
- 特性
- الخصائص



● FEATURES

1. 3-LAYER ARAMID FIBER WITH IMPP™ COMPOSITE CONE
2. HIGH DENSITY MICRO FIBER SURROUND FOR SMOOTH RESPONSE
3. SHORT VOICE COIL AND WIDE MAGNETIC FIELD DESIGN FOR SYMMETRIC AND LINEAR CONE MOTION
4. DUAL OFC SHORT RING FOR REDUCED DISTORTION
5. BOTTOM HOLD DESIGN DIE-CAST REAR CHASSIS
6. ALUMINUM DIE-CAST CENTER PLUG
7. 1-1/8" LIGHTWEIGHT SOFT DOME TWEETER
8. CANCEL MAGNET DESIGN FOR EXTREMELY HIGH DENSITY MAGNETIC FIELD
9. REAR CHAMBER DESIGN FOR LOWER CROSSEOVER FREQUENCY
10. ALUMINUM DIE-CAST TWEETER CHASSIS
11. GOLD PLATED SCREW-TYPE TERMINALS
12. ALUMINUM DIE-CAST GRILL
13. ALUMINUM DIE-CAST PROTECTOR
14. ARAMID FIBER LAMINATED CELLULOSE CONE
15. OFC SHORT RING FOR REDUCED DISTORTION AND WIDE FREQUENCY RESPONSE
16. GOLD PLATED TERMINALS

● MERKMALE

1. 3-LAGIGE ARAMIDFASER MIT IMPP™ VERBUNDKONUS
2. EINFASSUNG AUS MIKROFASER MIT HOHER DICHTHE FÜR CLATTE WIEDERGABE
3. KONSTRUKTION MIT KÜRZER SCHWINGSPULE UND WEITEM MAGNETISCHEM FELD FÜR SYMMETRISCHE UND LINEARE BEWEGUNG DES KONUS
4. DOPPELTER KÜRZER RING AUS OFC FÜR REDUZIERTE VERZERRUNG
5. FESTER KORB AUS ALUMINIUM-DRUCKGLASS MIT "MOTOR-GRIP"-KONSTRUKTION
6. ZENTRALER STECKER AUS ALUMINIUM-DRUCKGLASS
7. 1-1/8" WEICHKALOTTEN-HOCHTÖNER MIT LEICHTEM GEWICHT
8. CANCEL-MAGNET-KONSTRUKTION FÜR EIN MAGNETISCHES FELD VON EXTREM HOHER DICHTHE
9. KONSTRUKTION MIT HINTERER KAMMER FÜR NIEDRIGERE ÜBERGANGSFREQUENZ
10. KORB DES HOCHTÖNERS AUS ALUMINIUM-DRUCKGLASS
11. VERGOLDETE SCHRAUBENFÖRMIGE ANSCHLÜSSE
12. ROST AUS ALUMINIUM-DRUCKGLASS
13. SCHUTZ AUS ALUMINIUM-DRUCKGLASS
14. KONUS AUS ARAMIDFASER-ZELLSTOFF VERBUND
15. KÜRZER RING AUS OFC FÜR REDUZIERTE VERZERRUNG UND BREITE FREQUENZWIEDERGABE
16. VERGOLDETE ANSCHLÜSSE

● CARACTERÍSTICAS

1. FIBRA DE ARAMIDA DE 3 CAPAS COM CONE COMPOSTO DE IMPP™
2. BORDA DE MICRO-FIBRA DE ALTA DENSIDADE PARA RESPOSTA SUAVE
3. BOBINA DE VOZ CURTA E DESIGN DE CAMPO MAGNETICO AMPLO PARA MOVIMENTO CONICO SIMETRICO E LINEAR
4. ANEL CURTO DUPL.O DE OFC (COBRE SEM OXIGENIO) PARA DISTORÇÃO REDUZIDA
5. CHASSIS RIGIDO DIE-CAST COM DESIGN DE APOIO DE FUNDO
6. PLUGUE CENTRAL DE DIE-CAST DE ALUMINIO
7. TWEETER DÔMICO MACIO E LEVE DE 1-1/8"
8. DESIGN MAGNETICO DE CANCELAMENTO PARA CAMPO MAGNETICO DE DENSIDADE EXTREMAMENTE ALTA
9. DESIGN DE CÂMARA TRASEIRA PARA BAIXA FREQUÊNCIA DE INTERSECÇÃO
10. CHASSI DE TWEETER DE DIE-CAST DE ALUMINIO
11. TERMINAIS DO TIPO PARAFUSO BANHADOS A OURO
12. GRADE DE DIE-CAST DE ALUMINIO
13. PROTETOR DE DIE-CAST DE ALUMINIO
14. CONE DE CELULOSE LAMINADA DE FIBRA DE ARAMIDA
15. ANEL CURTO OFC PARA DISTORÇÃO REDUZIDA E AMPLA RESPOSTA DE FREQUÊNCIA
16. TERMINAIS BANHADOS A OURO

● CARACTÉRISTIQUES

1. 3 COUCHES DE FIBRES ARAMIDE AVEC CONE COMPOSITE IMPP™
2. ENVIRONNEMENT DE MICRO FIBRES HAUTE DENSITE POUR UNE REPONSE EN DOUCEUR
3. BOBINE COURTE ET CONCEPTION VASTE CHAMP MAGNETIQUE POUR UN DEPLACEMENT SYMETRIQUE ET LINEAIRE DU CONE
4. BAGUE COURTE DOUBLE EN CUIVRE EXEMPT D'OXIGENE (OFC) POUR UNE DISTORSION REDUTE
5. CHASSIS RIGIDE MOULE SOUS PRESSION DE LA BASE-CHASSIS
6. FICHE CENTRALE MOULE SOUS PRESSION EN ALUMINIUM
7. HP AIGU A DÔME MOU LEGER 1-1/8"
8. CONCEPTION AIMANT A RAPPEL AUTOMATIQUE POUR DES CHAMPS MAGNETIQUES A TRES GRANDE DENSITE
9. CONCEPTION CHAMBRE ARRIERE POUR DES FREQUENCES PLUS BASSES DE CHUQUETEMENT TRANSFERT
10. CHASSIS DU HP AIGU COULE SOUS PRESSION EN ALUMINIUM
11. TERMINAUX DU TYPE VIS PLAQUE OR
12. GRILLE EN ALUMINIUM COULE SOUS PRESSION
13. PROTECTEUR EN ALUMINIUM COULE SOUS PRESSION
14. CONE EN CELLULOSE ET FIBRES D'ARAMIDE LA MINES
15. BAGUE COURTE OFC POUR UNE DISTORSION REDUTE ET UNE REPONSE DE FREQUENCE ELARGIE
16. TERMINAUX PLAQUES OR

● ОСОБЕННОСТИ

1. ТРЕХСЛОЙНОЕ АРАМИДНОЕ ВОЛОКНО С СОСТАВНЫМ ДИФФУЗОРМ ИЗ IMPP™ (ПЛАСТМАССОВОГО ПОЛИПРОПИЛЕНА)
2. ВЫСОКОПЛОТНОЕ ОБРАМЛЕНИЕ С МИКРОВОЛОКНОМ ДЛЯ РОВНОГО ЗВУЧЕНИЯ
3. КОРОТКАЯ ЗВУКОВАЯ КАТУШКА И КОНСТРУКЦИЯ ШИРОКОГО МАГНИТНОГО ПОЛЯ ДЛЯ СИММЕТРИЧНОГО И ЛИНЕЙНОГО ПЕРЕМЕЩЕНИЯ ЗВУКОВОЙ КАТУШКИ
4. ДВОЙНОЕ КОРОТКОЕ КОЛЬЦО ИЗ "ОFC" ДЛЯ УМЕНЬШЕНИЯ ИСКАЖЕНИЙ
5. ЖЕСТОЕ ШАССИ ИЗ ЛИТЫЯ ПОД ДАВЛЕНИЕМ С НАЧАММ МЕПЛЕНИЕМ
6. ЦЕНТРАЛЬНАЯ ВСТАВКА ИЗ АЛЮМИНИЕВОГО ЛИТЫЯ ПОД ДАВЛЕНИЕМ
7. ЛЕГКОВЕСНЫЙ 1-1/8"-ДЮЙМОВЫЙ МЯГКИЙ КУПОЛОБРАЗНЫЙ ДИФФУЗОР
8. ТИП "CANCEL MAGNET" (ОТМЕННОЙ МАГНИТНОГО ПОЛЯ) ДЛЯ СОЗДАНИЯ МАГНИТНОГО ПОЛЯ ЭКСТРЕМАЛЬНО ВЫСОКОЙ ПЛОТНОСТИ
9. КОНСТРУКЦИЯ ЗАДНЕЙ КАМЕРЫ, РАЗРАБОТАННАЯ ДЛЯ УМЕНЬШЕНИЯ ПЕРЕХОДНОЙ ЧАСТОТЫ
10. ПРОМОКОВОРИТЕЛЬНОЕ ШАССИ ИЗ АЛЮМИНИЕВОГО ЛИТЫЯ ПОД ДАВЛЕНИЕМ
11. ПОЗЛОЧЕННЫЕ ВИНТЫ ТИПА РАЗЪЕМОВ
12. РЕШЕТКА ИЗ АЛЮМИНИЕВОГО ЛИТЫЯ ПОД ДАВЛЕНИЕМ
13. ПРОТЕКТОР ИЗ АЛЮМИНИЕВОГО ЛИТЫЯ ПОД ДАВЛЕНИЕМ
14. ЦЕЛЮЛОЗНЫЙ ДИФФУЗОР С МНОГОСЛОЙНЫМ АРАМИДОВОЛОКНОМ
15. КОРОТКОЕ КОЛЬЦО ВОЛОКНО-ОПТИЧЕСКОЙ СВЯЗИ ДЛЯ СОКРАЩЕНИЯ ИСКАЖЕНИЙ И ШИРОКОЧАСТОТНОЕ ОТВЕТНОЕ ДЕЙСТВИЕ
16. ПОЗЛОЧЕННЫЕ КЛЕММЫ

● CARATTERISTICHE

1. CONO IN COMPOSITO IMPP™ CON FIBRA ARAMIDICA A 3 STRATI
2. SURROUND IN MICROFIBRA AD ALTA DENSITÀ PER UNA RISPOSTA FLUIDA
3. BOBINA CORTA E STRUTTURA AD AMPIO CAMPO MAGNETICO PER UN MOVIMENTO SIMMETRICO E LINEARE DEL CONO
4. DOPPIO ANELLO CORTO IN RAME OFC PER UNA DISTORSIONE RIDOTTA
5. TELAIO RIGIDO PRESSOFUSO CON STRUTTURA SOSTENUTA DAL BASSO
6. CUPOLA CENTRALE IN ALLUMINIO PRESSOFUSO
7. TWEETER A CUPOLA MORBIDA E LEGGERA DA 1-1/8"
8. STRUTTURA DEL MAGNETE A CANCELLAZIONE PER UN CAMPO MAGNETICO AD ALTA DENSITÀ
9. STRUTTURA DELLA CAMERA POSTERIORE PER UNA FREQUENZA DI CROSSEOVER RIDOTTA
10. TELAIO DEL TWEETER IN ALLUMINIO PRESSOFUSO
11. TERMINALI DI TIPO A VITE PLACCATI IN ORO
12. GRIGLIA IN ALLUMINIO PRESSOFUSO
13. PROTEZIONE IN ALLUMINIO PRESSOFUSO
14. CONO IN CELLULOSA LAMINATA CON FIBRA ARAMIDICA
15. ANELLO CORTO IN RAME OFC PER UNA DISTORSIONE RIDOTTA E UN'AMPIA RISPOSTA IN FREQUENZA
16. TERMINALI PLACCATI IN ORO

● CARACTERISTICAS

1. FIBRA DE ARAMIDA DE 3 CAPAS COM CONO COMPUESTO DE IMPP™
2. BORDE DE MICRO-FIBRA DE ALTA DENSIDAD PARA LOGRAR UNA RESPUESTA SUAVE
3. BOBINA DE VOZ CURTA Y DIBUJO DE CAMPO MAGNETICO AMPLO PARA LOGRAR UN MOVIMIENTO CONICO SIMETRICO Y LINEAL
4. ANILLO CORTO DOBLE DE OFC (COBRE SIN OXIGENO) PARA LOGRAR UNA DISTORSION REDUCIDA
5. CHASSIS RIGIDO DE FUNDICIÓN CON DIBUJO DE APOYO DE FONDO
6. PASADOR CENTRAL DE FUNDICIÓN DE ALUMINIO
7. ALTAVOZ DE SONIDOS AGUDOS EN FORMA DE DOMO BLANDO Y LIGERO DE 1-1/8"
8. DIBUJO MAGNETICO DE CANCELAMIENTO PARA LOGRAR UN CAMPO MAGNETICO DE DENSIDAD EXTREMADAMENTE ALTA
9. DIBUJO DE CÁMARA TRASERA PARA LOGRAR UNA BAJA FRECUENCIA DE INTERSECCIÓN
10. CHASSIS DE TWEETER DE FUNDICIÓN DE ALUMINIO
11. TERMINALES TIPO PERNO BANADOS EN ORO
12. RED DE DIE-CAST DE ALUMINIO
13. PROTECTOR DE DIE-CAST DE ALUMINIO
14. CONO DE CELULOSE LAMINADA DE FIBRA DE ARAMIDA
15. ANILLO CORTO OFC PARA DISTORSION REDUCIDA Y AMPLIA RESPUESTA DE FRECUENCIA
16. TERMINALES REVESTIDOS DE ORO

● المميزات

- ١- ألياف أراميد ثلاثية الطبقات بمخرط مركب IMPP™
- ٢- إحاطة بألياف كثافة عالية لإعطاء استجابة سريعة ودقيقة
- ٣- تصميم بلف صوت قصير وحقل مغناطيسي واسع لإعطاء حركة مخروطية متناظرة وخيطية
- ٤- حلقة OFC قصيرة مزدوجة لتقليل التشويه
- ٥- هيكل قاعدة مصمم حسب تصميم سطحي التثبيت
- ٦- قوس وسطي الخشبي مصمم حسب
- ٧- جهاز ترددات عالية مثبت لثن خلف الوزن ١٨/١ بوصة
- ٨- تصميم مغناطيسي إداد إعطاء مجال مغناطيسي عالي الكثافة للغاية
- ٩- تصميم جدران خلفية الخشبي لحد الصوت
- ١٠- هيكل قاعدة مصمم لزيادة ترددات عالية من الصوت المنك
- ١١- لمزاف توصيل طراز الدرامي المحيطة بالثلاث
- ١٢- شبكة الخشبي مصمم حسب
- ١٣- واقية الصوت مصمم حسب
- ١٤- مخروط ستيريو ووزي واقعي من ألياف أراميد
- ١٥- حلقة قصيرة من النحاس عديم الأكسجين OFC
- ١٦- أطراف توصيل مطبقة بالذهب